

Generelt

Elementerne fremstilles i horisontale forme med forplader støbt ned ad eller opad afhængig af den ønskede overfladetype. Formene opbygges af træ eller stålkomponenter. Forpladernes overflade kan udføres efter individuelle ønsker hvad angår materialer og profilering og kan leveres frilagte, afsyrede, glittede eller afkostede.

Standard - hovedmål

Højden kan vælges frit. Begrænsningen ligger i muligheden for transport og i vægten af elementet, som normalt maksimalt bør være 15 tons.

Konstruktion - opbygning

Facadeelementer er opbygget af en forplade, et isoleringsslag og en bagplade. U-værdier for elementerne kan ses i figur 1.

Tolerancer

Elementerne fremstilles med tolerancerne som fremgår af tabel 1, hvis ikke andet fremgår af projektmaterialet.

Tykkelser:		± 5 mm
Bredder:	$B \leq 2,4 \text{ m}$	± 5 mm
	$2,4 \text{ m} < B \leq 7,2 \text{ m}$	± 8 mm
	$7,2 \text{ m} < B \leq 9,6 \text{ m}$	± 12 mm
Højder:	$H \leq 7,2 \text{ m}$	± 8 mm
	$7,2 \text{ m} < H \leq 9,6 \text{ m}$	± 12 mm
Indstøbninger, generelt:		± 10 mm

Tabel 1: Facadeelement tolerancer

Betonkvaliteter

TCT har standard frilægningsblandinger til flere typer overflader (se figur 2). Den øvrige beton i forpladen og i bagpladen er bestemt af styrkeklasse og miljøklasse. Hvis intet andet anføres, udføres betonen i moderat miljøklasse i forpladen og passiv miljøklasse i bagpladen. Standard er karakteristisk trykstyrke 30 MPa i forpladen og 25 MPa i bagpladen.

	Tykkelse mm	Forplade mm	Isolering mm	Bagplade mm	Armering forplade	Armering bagplade	U-værdi
FS	260	65	100	95	6015 net	6015 net	0,35
FS	300	65	125	110	6015 net	6015 net	0,28
FS	330	70	150	110	6015 net	6015 net	0,24
FS	360	70	175	115	6015 net	6015 net	0,21
FS	400	70	200	130	6015 net	6015 net	0,18

Figur 1: Opbygning af sandwichfacadeelementer

Overfladebehandling

Overflader støbt mod form overholder kravene i BPS publikationen 24, specifikation BO22 mens opsidens udformes som BO23. Andre overfladestrukturer tilbydes efter nærmere aftale. Frilagte facader er ikke omfattet af BO22.

Frilægning	Glatte overflader	Miljøklasse
Gul marmor		M
Hvid lysit		M
Gul bakkesten		M
Rød granit		M
Grå granit		M
Sort granit		M
Norsk marmor		M
Brun søsten		M
Blå søsten		M
	Gul afsyret	M
	Grå beton	M
	Sort afsyret	M
	Hvid formglat	M

Figur 2: Overflader

Kvalitetsstyring

TCT er produktcertificeret ved Dancert, efter EN-14992. Nærmere orientering om vort kvalitetsstyringssystem kan rekvireres, og data fra vor kontrol kan fremlægges efter aftale.

Vægt

Af produktionstekniske og transportmæssige årsager bør sandwich elementets samlede vægt normalt ikke

overstige 15 t, medmindre andet aftales med fabrikken. Tungere elementer kan leveres i et vist omfang.

Kantudformning

Fuger: bør altid udføres som to-trins fuger efter de almindeligt kendte principper: Regnspærren yderst i den lodrette fuge består af et flerfliget fugebånd eller en »blød« fuge. Vindtætningen inderst i fugen etableres ved udstøbning af forskydningslåsen eller en blød fuge.

Løft

Der anvendes hulankre hvis andet ikke er aftalt.

Forpladeophæng

Til bæring af forpladen placeres altid to eller flere rustfri ophæng. De anbringes så vidt muligt symmetrisk om forpladens tyngdepunktslinie af hensyn til ensartet belastning.

Bindere

Rustfrie bindere mellem for- og bagplade anbringes dels for at fastholde forpladen til bagpladen under afformning, transport og montage, og dels for at overføre vindsug til bagpladen. Stritterne findes i standard udgave.

Transport og montage

Normalt transporteres facadeelementer stående på reolvogne til direkte montage. Elementer højere end 4 m kan sædvanligvis ikke transporteres stående, men transporteres liggende på sidekanten. Til vending af elementet er indstøbt et ekstra sæt løftebeslag i den ene sidekant.

For korrekt montage henviser vi til "Branchevejledning om montage af betonelementer og letbetonelementer" samt vores "Leverandørbrugsanvisning" der forendes på www.tct.dk under menupunktet "Brochure og vejledninger".